

TCT ĐIỆN LỰC DẦU KHÍ VIỆT NAM-CTCP
CÔNG TY CỔ PHẦN
ĐIỆN LỰC DẦU KHÍ NHƠN TRẠCH 2

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

Đồng Nai, ngày 21 tháng 07 năm 2026

V/v: Báo giá dự toán Thuê dịch vụ kiểm tra 02
lò thu hồi nhiệt trong đợt ngừng máy cuối tháng
08/2026

THƯ MỜI BÁO GIÁ

Kính gửi: Các đơn vị tham gia chào dự toán

Hiện nay, PVPower NT2 đang xây dựng dự toán Thuê dịch vụ kiểm tra 02 lò thu hồi nhiệt trong đợt ngừng máy cuối tháng 08/2026 với phạm vi công việc chi tiết như Phụ lục 1 đính kèm.

PVPower NT2 kính mời Quý Công ty gửi thư báo giá kèm theo các tài liệu liên quan đến năng lực, kinh nghiệm (nếu có) cho PVPower NT2 với yêu cầu như sau:

- Báo giá dịch vụ và các thông tin liên quan (để thực hiện dịch vụ (thời gian thực hiện, nhân sự, công cụ dụng cụ, ...) theo yêu cầu tại PL1- Phạm vi công việc và PL2- Biểu mẫu báo giá đính kèm;
- Hình thức gửi báo giá: gửi trực tiếp, gửi qua đường bưu điện hoặc bằng fax/ Email;
- Thông tin tiếp nhận báo giá: Công ty Cổ phần Điện lực Dầu khí Nhơn Trạch 2
- Ấp 3, xã Đại Phước, TP Đồng Nai; Điện thoại: 0251 2225899; Fax : 0251 2225897; Email: vanthu@pvnt2.com.vn.
- Thời gian tiếp nhận báo giá: trước 16h00 ngày 27/07/2026.

Trân trọng.

Đồng Nai, ngày 21 tháng 07 năm 2026

PVPOWER NT2



PHÓ GIÁM ĐỐC
Nguyễn Trung Thu

Phụ lục 1: Phạm vi công việc

Phạm vi công việc

Cung cấp dịch vụ (bao gồm nhưng không giới hạn chuyên gia/ nhân sự có năng lực, kinh nghiệm, công cụ dụng cụ (nếu có), ...) để thực hiện việc kiểm tra 02 lò thu hồi nhiệt (HRSG) của Nhà máy điện Nhơn Trạch 2.

1. Phạm vi công việc

1.1. Kiểm tra bằng mắt (Visual Inspection) HRSG

- Kiểm tra từ ống xả tuabin khí (GT exhaust) đến ống khói (stack), bao gồm tất cả các modules ống áp lực, bao hơi, không gian khói thoát khí nóng từ turbin (gas side), không gian các khoang header phía trên và phía dưới.
- Kiểm tra tình trạng các chi tiết bên trong bao hơi để đảm bảo không cho phép hiện tượng nước/ tạp chất lẫn vào hơi gây hư hỏng turbin hơi.
- Kiểm tra các khớp nối mềm, vách lò, bảo ôn, giảm âm xem có vết nứt hoặc rò rỉ nào có thể ảnh hưởng đến hiệu suất và an toàn vận hành của HRSG.

1.2. Kiểm tra bên trong ống/ ống góp của HRSG bằng borescope

- Borescope các bộ phun nước giảm ôn (HP/HRH) để kiểm tra lớp lót (liner), khu vực sau vòi phun nước giảm ôn, chốt liner và tình trạng ống bên trong.
- Borescope từ HP drum/ ống EVA để phát hiện bất thường bên trong ống và riser pipe. Kiểm tra tình trạng bám cặn (deposit) trong ống HP EVA.
- Borescope LP-IP drum/ ống EVA để phát hiện bất thường bên trong ống và riser pipe. Kiểm tra tình trạng ăn mòn FAC (Flow Accelerated Corrosion) của ống và riser.

1.3. Kiểm tra NDT

- Đo độ dày siêu âm (UTM) cho khu vực LP EVA và LP Drum.
- Kiểm tra PT/MT tại mối hàn upper header của Module 1, khu vực HPSH/HRH. Upper header hàn với hanger.
- Kiểm tra PT/MT mối hàn drain của HPSH/HRH với header.
- Kiểm tra Replica (kiểm tra kim tương học) cho các vị trí chọn lọc tại khu vực HP/HRH outlet của HRSG.

1.4. Kiểm tra ăn mòn dưới lớp cách nhiệt cho hệ thống drain/vent HRSG

- Kiểm tra tình trạng ăn mòn của các ống nhỏ (small bore pipe) thuộc hệ thống drain/vent nằm dưới lớp cách nhiệt hoặc dưới giá đỡ để thay thế kịp thời.

2. Thời gian, địa điểm thực hiện/

- Thời gian thực hiện công việc: 05 ngày, dự kiến cuối tháng 08/2026. PVPower NT2 sẽ thông báo thời gian thực hiện cụ thể cho nhà thầu sau khi ký kết hợp đồng.
- Địa điểm thực hiện: Nhà máy điện Nhơn Trạch - Ấp 3, xã Đại Phước, thành phố Đồng Nai.

Phụ lục 2: Biểu mẫu báo giá

Stt	Hạng mục công việc	Mô tả	Đơn vị	Số lượng	Đơn giá trước VAT	Thành tiền trước VAT	Ghi chú
	Cung cấp dịch vụ (bao gồm nhưng không giới hạn chuyên gia/ nhân sự có năng lực, kinh nghiệm, công cụ dụng cụ (nếu có), ...) để thực hiện việc kiểm tra 02 lò thu hồi nhiệt (HRSG) của Nhà máy điện Nhơn Trạch 2:						
1	Kiểm tra bằng mắt (Visual Inspection) HRSG	- Kiểm tra từ ống xả tuabin khí (GT exhaust) đến ống khói (stack), bao gồm tất cả các modules ống áp lực, bao hơi, không gian khói thoát khí nóng từ turbin (gas side), không gian các khoang header phía trên và phía dưới. - Kiểm tra tình trạng các chi tiết bên trong bao hơi để đảm bảo không cho phép hiện tượng nước/ tạp chất lẫn vào hơi gây hư hỏng turbin hơi. - Kiểm tra các khớp nối mềm, vách lò, bảo ôn, giảm âm xem có vết nứt hoặc rò rỉ nào có thể ảnh hưởng đến hiệu suất và an toàn vận hành của HRSG.	Gói	1			Thời gian thực hiện toàn bộ công việc là 05 ngày. Đơn vị báo giá cung cấp: - Thông tin số lượng, chuyên môn của nhân sự dự kiến thực hiện;
2	Kiểm tra bên trong ống/ ống góp của HRSG bằng borescope	- Borescope các bộ phun nước giảm ôn (HP/HRH) để kiểm tra lớp lót (liner), khu vực sau vòi phun nước giảm ôn, chốt liner và tình trạng ống bên trong. - Borescope từ HP drum/ ống EVA để phát hiện bất thường bên trong ống và riser pipe. Kiểm tra tình trạng bám cặn (deposit) trong ống HP EVA. - Borescope LP-IP drum/ ống EVA để phát hiện bất thường bên trong ống và riser pipe. Kiểm tra tình trạng ăn mòn FAC (Flow Accelerated Corrosion) của ống và riser.	Gói	1			- Danh mục, số lượng công cụ dụng cụ dự kiến để thực hiện công việc.

Stt	Hạng mục công việc	Mô tả	Đơn vị	Số lượng	Đơn giá trước VAT	Thành tiền trước VAT	Ghi chú
3	Kiểm tra NDT	- Đo độ dày siêu âm (UTM) cho khu vực LP EVA và LP Drum. - Kiểm tra PT/MT tại mỗi hàn upper header của Module 1, khu vực HPSH/HRH. Upper header hàn với hanger. - Kiểm tra PT/MT mỗi hàn drain của HPSH/HRH với header. - Kiểm tra Replica (kiểm tra kim tương học) cho các vị trí chọn lọc tại khu vực HP/HRH outlet của HRSG.	Gói	1			
4	Kiểm tra ăn mòn dưới lớp cách nhiệt cho hệ thống drain/ vent HRSG	- Kiểm tra tình trạng ăn mòn của các ống nhỏ (small bore pipe) thuộc hệ thống drain/vent nằm dưới lớp cách nhiệt hoặc dưới giá đỡ để thay thế kịp thời.	Gói	1			
5	Chi phí khác nếu có (chi phí đi lại, quản lý, ...)		Gói	1			
	Tổng giá trị chưa bao gồm VAT						
	Thuế VAT						
	Tổng giá trị bao gồm VAT						

Ghi chú:

- Địa điểm thực hiện: Nhà máy điện Nhơn Trạch 2 - Ấp 3, xã Đại Phước, thành phố Đồng Nai;
- Nhà thầu chào hiệu lực báo giá.
- Thời gian thực hiện: 05 ngày.

